

# **FLEXAL 70**

## **ELECTRODO CELULOSICO**

### **Normas**

AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1 E 7010 P1	GOST 9467-75 Э 50-E51 3	EN ISO 2560-A E 38 2 Mo C 21
--------------------------------------	----------------------------	---------------------------------

### **Aplicación - Propiedades**

Electrodo con revestimiento celulósico recomendado para la soldadura de tubos en vertical descendente, como cordón de raíz, pasada caliente, relleno y peinado. Para la raíz usar electrodo al negativo. También usado para raíz en aceros de mayor resistencia como X80..

### **Indicado para**

UNE: A 310.0-A 360(B,C)-A 430(B,C)-A 37RCI-A 42RCI
DIN: St331-Ust37.2-St37.3U-St 44(2,3)-HI-HII
ASTM: A 283(B,C,D)-A 442-(55,60)
BS: 40(B,C)-43(B,C)-360.141-400.161-430.161
API: 5LX56, X60

### **Homologaciones**

TÜV, DNV (3), ABS (3), LRS (3m3Ym)
------------------------------------

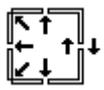
### **Composición química % (Valores típicos orientativos)**

C= 0.10	Si=0.20	Mn= 0.60
S<0.015	P<0.010	Mo= 0.50

### **Propiedades mecánicas del metal depositado (Valores típicos orientativos)**

Resistencia tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Límite elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento A <sub>5</sub> (%)	Resiliencia (J) KV a -30°C
500-640	420	24	> 47

No secar

Posiciones de soldadura	Corriente de soldadura
	

### **Unidades de empaquetado**

Diámetro (mm.)	2,5	3,25	4,0	5,0
Longitud (mm.)	350	350	350	350
Pzas. Kg	62	38	25	16
Pzas. Bote metálico	555	355	237	158
Código	W000288296	W000288297	W000288298	W000288299