

# MDR 350 / 400 / 500 PULSE



MDR 350 PULSE	MDR 400 PULSE	MDR 500 PULSE
05051241	05051242	05051243
CARRO A-100		REFRIGERADOR SC-100
05041220		05031219



- MIG-MAG
- MIG-MAG Pulsado
- MIG-MAG Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

## VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

Alimentador de hilo independiente (WFD PULSE) para bobinas de 300mm.

Posibilidad de conexión de antorcha con control remoto digital.

Mando a distancia digital opcional.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### PARÁMETROS

### MDR 350 PULSE

### MDR 400 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	<b>MIG</b>	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>	<b>MIG</b>	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	31	25	33	34	28	34
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-350	10-350	10-350	20-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	15 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLATAJE EN VACÍO (V)	34	14.5		46	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23.5		
DIMENSIONES	560x240x445			560x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### PARÁMETROS

### MDR 500 PULSE

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	<b>MIG</b>	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	46	38	48
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLATAJE EN VACÍO (V)	70		14.5
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	32.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		